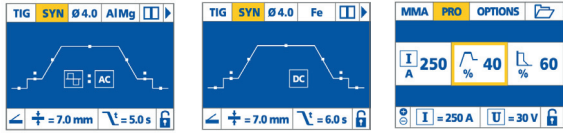


Alimenté en monophasé (230V, 16A) et doté d'un PFC (Power Factor Correction), le TIG 220 AC/DC est conçu pour offrir un large choix de procédés de soudage (TIG AC, DC, MMA) lui permettant d'assembler tous les matériaux (acier, inox, aluminium, cuivre). Performant et compact le TIG 220 AC/DC représente l'outil idéal pour les travaux de soudage exigeants.

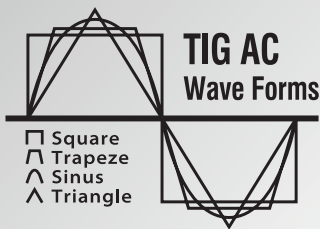
• Une interface professionnelle

Un afficheur TFT de 5,7" associé à deux codeurs incrémentaux offre une navigation simple et intuitive et permet le réglage des paramètres soudage.



Fonctionnalités

Procédés de soudage TIG AC/TIG DC/MMA



-  **Ondes rectangulaires :**
Arc dur, dynamique et directif pour un meilleur contrôle du bain
-  **Ondes sinusoïdales :**
Arc doux et au bruit limité
-  **Ondes trapézoïdales :**
Un décapage optimisé grâce à un arc dynamique et moins bruyant
-  **Ondes Triangulaires :**
Un décapage étroit pour une meilleure pénétration



Poste fourni sans accessoires
Ref. 011908

Option GROUPE FROID



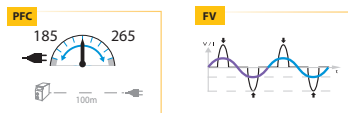
Groupe froid WCU-1Kw A
Ref. 039773

• Mode TIG AC MIX :

Il mixe ses séquences de DC et d'AC durant le soudage afin d'accélérer l'avance donc la productivité sur les tôles aluminium.

- **Mode Tack Spot (TIG DC) :**
Perfectionnement du pointage - Mode de pointage rapide sans oxydation.
- **Mode Synergique :**
Permet le réglage automatique des paramètres de soudage.
- **Mode TIG pulse :**
Permet d'assembler les pièces en limitant l'élévation en température et facilite le soudage des métaux difficiles.
- **Types d'amorçages (TIG) :**
TIG HF : Amorçage haute fréquence sans contact
TIG LIFT : Amorçage par contact
- **MMA AC**
Permet le soudage sans perturbation magnétiques de l'arc.

• Technologies intégrées



Connexions

• Connect 5 :

Ce mode permet de piloter le TIG 220 AC/DC à partir d'une console ou d'un automate grâce aux rappels de 5 programmes pré-enregistrés.













• Commande à distance manuelle



ref. 045682



ref. 045675

 MADE IN FRANCE  CE NORM. 60974-1	 50 / 60 Hz  AA  I ₂	INTEGRATED TECHNOLOGY  PFC  FV  SR  AD	TIG		MMA		Freq. AC Hz U ₀	 mm ²  cm/kg	 Protected & compatible power generator (+/-15%)			
			EN60974-1 (40C)	EN60974-1 (40C)	IA (60%)	x% 12max				IA (60%)	x% 12max	
TIG 220 AC / Æ HF FV 011908		110 V 1~ 32 10 → 140 230 V 1~ 16 10 → 220	140	100	140	75	20 → 200	75	35 / 50	25x52x40/20	6 kW	7,5 kVA