

Conçu pour les professionnels exigeants, le TIG 300 DC est adapté à toutes les opérations complexes de soudage TIG et MMA. Intuitif, ce générateur permet de réaliser des soudures de haute qualité en toute simplicité sur les aciers doux et inoxydables. Sa technologie éprouvée offre une excellente rentabilité aux industriels (Tuyauterie, Pétrochimie, Chaudronnerie).

## SOUDEGE DC OPTIMISÉ

- **TIG DC** : courant continu pour les matériaux ferreux.
- **TIG DC Pulsé** : limite l'élévation en température des pièces à souder.
- **SPOT** : pointage rapide et précis avant soudage des tôles de fines épaisseurs.
- **2 types d'amorçage** : HF sans contact ou LIFT par contact pour les environnements électrosensibles.
- **3 gestions de gâchette** : 2T, 4T et 4T LOG.
- **Détection automatique de la torche** : compatible avec les torches à lamelle, double bouton et potentiomètre.
- **AIP** (Adjust Ideal Position) : aide au positionnement de la torche avant soudage (modes 4T & 4T LOG).

## SOUDEGE MMA

- **MMA** : électrodes basiques, rutilés et cellulosiques (jusqu'au Ø 5 mm).
- **MMA Pulse** : développé pour le soudage des tubulures/pipelines ainsi que pour les positions de soudage verticales montantes.

## REFROIDISSEMENT LIQUIDE (option)

- **Torche refroidie eau**, pour plus de confort et d'accès aux endroits exigus.
- **Automatique**, le groupe froid est piloté par le générateur.
- **Connexion aisée** grâce à deux faisceaux situés à l'intérieur du poste.

## INTERFACE ERGONOMIQUE

- **Affichage courant/tension** durant et après le soudage (DMOS/QMOS).
- **Mémorisation** de 10 programmes par procédé, pour les tâches répétitives.
- **Commandes à distance** (pédale ou manuelle en option) connectables sans outils.
- **Mode Connect 5** pour piloter le générateur à partir d'une console ou d'un automate (5 programmes préenregistrés).

## ULTRA COMPACT

- Carrosserie renforcée & patins en caoutchouc.
- Léger (21 kg), facilement déplaçable sur site.
- Classe IP 23 pour une utilisation en extérieur.



Livré sans accessoires



- **Présentation claire et intuitive.**
- **Réglage rapide** en façade :
  - pré-gaz / post-gaz
  - temps de montée
  - courant de soudage
  - courant chaud / froid
  - fréquence de pulsation
  - durée de l'évanouissement

## ACCESSOIRES

Groupe froid :



1000W  
3L - 9kg

WCU 1kW B  
032217

Torches 8 m :



SR26 L  
046184

SR20 DB  
046146

Commandes à distance :



Pédale - 4m / 3kg  
045682

Manuelle - 8m / 1kg  
032217



Chariot 10m<sup>3</sup>  
039711



Diable 10m<sup>3</sup>  
039704

50/60 Hz	A	I <sub>2</sub> TIG	I <sub>2</sub> MMA	INTEGRATED TECHNOLOGY				TIG	MMA	U <sub>0</sub>	mm <sup>2</sup>	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
				PULSE	AIP	SR	CEL								
400V 3~	16	5 → 300	10 → 250	0.1 → 900 Hz	■	■	■	255A @ 60% 300A @ 35%	220A @ 60% 300A @ 30%	90	35/50	52x25x40	21	IP 23	10 kW / 12.5 kVA